

붙임 1) 장비 정비 시행기준

1. 장비 정비기준

검종	약호	정비기준	시행부서
일상정비	D	매 작업전후 또는 7일 경과	사용부서
가동정비	S	매월(비 가동장비)	주관부서
100h정비	100h	100시간 가동	"
300h 정비	300h	300시간 가동	"
600h 정비	600h	600시간 가동	"
1200h 정비	1200h	1200시간 가동	"
2400h 정비	2400h	2400시간 가동	"
임시정비	T	장비의 돌발적인 고장 또는 고장발생의 우려가 있을때	사용부서 주관부서
특종정비	R	장비의 개조, 폐기 등 특수한 정비가 필요한 경우	주관부서

2. 현장 정비기준

- 공사현장에서 운용중인 장비의 정비(600h이하)는 장비운용 효율을 위하여 현장정비를 시행하고,
- 1200h, 2400h 정비가 도래된 장비는 입고정비를 시행한다.

3. 엔진 아워미터가 없는 장비중 작업편성에 의해 운용되는 장비는 동종의 정비를 시행하고, 그 외의 장비는 연 1회 100h정비를 시행한다.

4. 내용년수 도래장비는 3개월 이내에 2400h기준의 정비를 시행한다

붙임 2) 장비번호 및 사용용도

1. 궤도장비 장비번호

장 비 명	장 비 번 호	형 식	비 고
궤도다짐기 (Multiple Tie Tamper)	KR-MTT 9601	08-32	궤도다짐 6대
	KR-MTT 9602	"	
	KR-MTT 9701	09-32CSM	
	KR-MTT 0101	08-32	
	KR-MTT 0102	"	
	KR-MTT 0103	09-90CSM	
자갈정리기 (Ballast Regulator)	KR-BR 9701	R789T	자갈정리 6대
	KR-BR 0101	SSP203K	
	KR-BR 0501	SSP203K	
	KR-BR 0502	SSP203K	
	KR-BR 0701	SSP203K	
	KR-BR 0901	SSP203K	
다목적모터카 (Power Motor Car Crane)	KR-PMC 9901	30TON	현장점검용 1대
궤도안정기 (Dynamic Track Stabilizer)	KR-DTS 0101	DGS62N	궤도안정화 6대
	KR-DTS 0102	"	
	KR-DTS 0701	"	
	KR-DTS 0901	"	
	KR-DTS 0902	"	
	KR-DTS 0903	"	
분기기다짐기 (Switch Tie Tamper)	KR-STT 0101	08-275.3S	분기기다짐 6대
	KR-STT 0501	08-275.3S	
	KR-STT 0701	"	
	KR-STT 0702	"	
	KR-STT 0901	"	
	KR-STT 0902	"	
컨베이어호퍼카 (Conveyor Hopper Car)	KR-CHC 9701	MFS100S	자갈운반 살포차량 10대
	KR-CHC 9702	"	
	KR-CHC 9703	"	
	KR-CHC 9704	"	
	KR-CHC 9705	"	
	KR-CHC 0101	"	
	KR-CHC 0102	"	
	KR-CHC 0103	"	
	KR-CHC 0104	"	
	KR-CHC 0105	"	
계	35대		

2. 전차선장비 장비번호

장비명	장비번호	형식	비고
모터카 (Power Motor Car Large, Middle, Small Inspection)	KR-PMM 0101	TW80	현장작업용 플랫폼장착 (승강장치) 27대
	KR-PMM 0102	"	
	KR-PMM 0103	"	
	KR-PMM 0104	"	
	KR-PMM 0105	"	
	KR-PMM 0106	"	
	KR-PMM 0107	"	
	KR-PMM 0108	"	
	KR-PMM 9601	중형	
	KR-PMM 0001	"	
	KR-PMM 0002	"	
	KR-PML 0109	대형	
	KR-PML 0110	"	
	KR-PMM 0201	중형	
	KR-PMM 0202	"	
	KR-PML 0301	대형	
	KR-PMM 0302	중형	
	KR-PMM 0303	"	
	KR-PMM 0901	"	
	KR-PMM 0902	"	
	KR-PMM 0903	"	
	KR-PMM 0904	"	
	KR-PMM 0905	"	
	KR-PMM 0906	"	
KR-PMM 0907	"		
KR-PMM 0908	"		
KR-PMIL 0401	대형(검측)		
가선차 (Over Head Catenary Wiring Car)	KR-OWC 9801	PKR750	전차선 가선 작업용 6대
	KR-OWC 0101	"	
	KR-OWC 0102	"	
	KR-OWC 0001	폴리형	
	KR-OWC 0201	마스터형	
	KR-OWC 0301	"	

장 비 명	장 비 번 호	형 식	비 고
굴삭차 (Drilling Hammer Trolley)	KR-DHT 9802	PK6000	현장 암반 및 토공 굴착 5대
	KR-DHT 0101		
	KR-DHT 0102		
	KR-DHT 0103		
	KR-DHT 0301		
보조 작업차 (Worker's Operation Trolley)	KR-WOT 0001		가선작업 보조 16대
	KR-WOT 0101		
	KR-WOT 0102		
	KR-WOT 0103		
	KR-WOT 0104		
	KR-WOT 0105		
	KR-WOT 0106		
	KR-WOT 0107		
	KR-WOT 0108		
	KR-WOT 0109		
	KR-WOT 0110		
	KR-WOT 0301		
	KR-WOT 0302		
	KR-WOT 0303		
	KR-WOT 0304		
KR-WOT 0305			
전주 작업차 (Crane Working Trolley)	KR- CWT 9801	PKR 240C	크레인 작업용 17대
	KR- CWT 9802	"	
	KR- CWT 0101	"	
	KR- CWT 0102	"	
	KR- CWT 0103	"	
	KR- CWT 0104	"	
	KR- CWT 0301	"	
	KR- CWT 0901		
	KR- CWT 0902		
	KR- CWT 0903		
	KR- CWT 0904		
	KR- CWT 0905		
	KR- CWT 0906		
	KR- CWT 0907		
	KR- CWT 0908		
KR- CWT 0909			
KR- CWT 0910			

장 비 명	장 비 번 호	형 식	비 고
콘크리트 믹서카 (Concrete Mixing Trolley)	KR-CMT 0103	ZF750/1125	콘크리트 생산용 2대
	KR-CMT 0301	"	
전주적재차 (Master Loading Trolley)	KR-MLT 9801	25 ton	전주적재차량 7대
	KR-MLT 0901	19.35 ton	
	KR-MLT 0902	"	
	KR-MLT 0903	"	
	KR-MLT 0904	"	
	KR-MLT 0905	"	
	KR-MLT 0906	"	
	KR-MLT 0101		굴삭차 개조차량 2대
	KR-MLT 0102		
	KR-MLT 9804	"	믹서차 개조차량 5대
	KR-MLT 9805		
	KR-MLT 0104		
	KR-MLT 0105		
	KR-MLT 0106		
	KR-MLT 9806		골재적재차 개조차량 8대
	KR-MLT 9807		
	KR-MLT 9808		
	KR-MLT 9809		
	KR-MLT 0108		
	KR-MLT 0109		
KR-MLT 0110			
KR-MLT 0111			
전선 적재차 (Electric Wire Loading Trolley)	KR-ELT 0001		전선적재차량 1대
합계	96대		

붙임 3)

<u>장 비 이 력 카 드</u>										
한국 철도 시설 공 단 장 비			보 관 처		년 월 일		취 득 근 거			
자산세목번호		자산세목명칭	①	②	③	총원가액		장비대가	부대장치	
장비분류번호		장 비 명	참고기계명		내용년수	개시년도	종료년도	감가상각액		
제 작 국 명		제 작 사 명	제작형식번호		①	②	③			
규 격	구 분		성 능 및 주 요 치 수		평 가	년 월 일		증 감 액	현 재 액	
	①									
	②									
	③									
	④				부 속 장 비	품명		규격	수량	가액
	⑤					①				
	⑥					②				
⑦				③						
기 사					④					
					⑤					
					⑥					

붙임 4)

장 비 정 비 대 장

오더번호	착 수 월 일	준 공 월 일	장비명	장비 번호	정비시행		실제 인공	준공 금액	재료비	공비	기사
					정비종류	누계가동 시간					

붙임 5)

장비사용 중지 통보서

장비명		장비번호		정비종류	
운용부서		검사일자		검사자	(인)
고장내역					
책임부서		수리예정일		특이사항	
고장원인					

년 월 일

시설장비사무소장

(서식번호 시설절-21-05 REV.11)

붙임5 (1/1)

붙임 6)

장비정비 완료 통보서

번호		장비명		장비번호	
검종				사용중지일	
정비완료일			운용부서		
고장 내역					
정비 내역					
특이 사항					
담당			장비부장		

년 월 일

시설장비사무소장

(서식번호 시설절-21-06 REV.11) 붙임 6 (1/1)

붙임 7)

측정공구 검·교정 관리대장

번호	관리번호	품명	교정 주기	제작회사 기기번호	교정내역			
					년월일	년월일	년월일	년월일
					기관	기관	기관	기관
1								
2								

검교정 검사필증

검교정검사필증	
관리번호	
기기번호	
교정일자	
유효기간	
교정자/교정기관	
정비 담당자	인

사용금지표	
관리번호	
품명	
일자	
관리자	
정비담당자	인

붙임 8)

장비정비 일반지침

1. 정비 작업을 수행할 때는 반드시 엔진을 정지한 후 유압·공압 압력이 없는 상태에서 작업하여야 하며, 주차브레이크를 체결하고 축전지 메인 스위치를 끈다.
2. 장비는 항상 청결하게 유지되어야 하며 매일 점검하여야 한다.
3. 항상 그리스 주유를 엄두에 두어야 하며, 그리스 주유 전에 니플을 청소하여야하고 그리스를 과다하게 주유하지 않도록 한다.
4. 항상 오일레벨을 검사하고 부족량은 보충하여야 하며, 오일은 제작사 추천 등급 또는 동등 규격의 오일을 사용하되 혼용하여 사용하는 일이 없도록 한다.
5. 점검 주기를 철저히 지켜야 하며, 볼트 및 너트의 이완 여부를 항상 검사하고 필요한 경우 조여 두어야 한다.
6. 모든 공기 호스와 유압호스의 조임 상태를 점검하고 필요한 경우 조여준다.
7. V-벨트를 검사하여 정확한 장력상태를 유지토록 조정한다.
8. 엔진의 동파 방지를 위하여 부동액 비중검사를 시행하고 -40°C 에 맞춘다.
9. 물 분리기와 공기탱크의 드레인 밸브를 작동하여 매일 배수하여야 한다.
10. 장비는 매우 섬세한 작업 장비로서 정확한 주의와 보호가 되어야 하며, 작은 결함이라도 즉시 정비하여 더 큰 고장 발생을 예방하여야 한다

붙임 9) 기계설비 현황 및 각종 점검표

구분	설비명	품명	규격	수량	용도	
장비공장 설비	크레인	천정크레인	40/7.5ton	2대	장비정비, 중량물이동	
		천정크레인	15/3.5톤	1대	장비정비, 중량물이동	
		천정크레인	2.8ton	3대	장비정비, 중량물 이동	
		젠트리크레인	15/3ton	2대	레도재료 상,하차	
		젠트리그레인	2/ton	1대		
		계			9대	
	공작기계	보통선반	φ 460×150L	1대	장비보수품 가공, 제작	
		CNC선반	φ 500×370L	1대		
		차륜선반	φ1500×3000L	1대		
		만능밀링머신	1700×430	1대		
		수직밀링머신	1100×280	1대		
		윤축프레스	300 ton	1대		
		수직프레스	50 ton	1대		
		레디얼드릴링머신	φ 65	1대		
		탁상드릴링머신	φ 13 M12탭	2대		
		보링머신	φ 130	1대		
		크랭크 샤프트연마기	만능320×1050	1대		
		기계톱	밴드형 φ320	1대		
		공구연마기	250×700	1대		
		탁상그라이터	HIL-G-2200	1대		
		탁상그라이터	전1-8-1058 회전:3420 RPM	1대		
		계				16
			전차대			1대
	지게차		DF35	1대	물품운반용	
	오폐수처리설비		180ton/日	1식	오, 폐수정화 (180ton/日)	
	계			3대		
	총 계				28점	

지게차 점검표

년 월 일

범례 : 양호(v) 조정(정) 보충(보) 주유(주)

번호	점 검 항 목	상태	점검내역	작업자	비고
1	엔진시동 상태				
2	경적울림 상태				
3	엔진유 주입 및 누유상태				
4	연료 주입 및 누유상태				
5	냉각수 주입 및 누유상태				
6	예열 히터 플러그 상태				
7	라디에이터 냉각팬 회전상태				
8	핸들조정 및 클러치 상태				
9	승강장치 기능상태				
10	브레이크 작동 상태				
11	타이어 공기압 상태				
12	각 전기회로 일반상태				
13	주행부 베어링 및 가동부 급유상태				
14	각 취부볼트 조임상태				
15	기관 및 각부 청소상태				
16	차량외부 도장상태				
17	공기여과기 청소상태				
특 이 사 항					

전차대 월별 점검표

년 월 일

범 려 : 양 호(v) 조 정(정) 보 총(보) 주 유(주)

담당자 :

번 호	점 검 항 목	상 태	점 검 내 역	비 고
1	정비 가동			
2	기어박스 유위			
3	습동부 주유			
4	전원공급 장치			
5	볼트이완 여부			
6	누유 상태			
7	기능 상태			
특 기 사 항				

크레인 월별 점검표

일자 : 년 월 일

	구 분	천정40/7.5	천정40/7.5	천정 15/3	호이스트	호이스트	호이스트	겐트리 15/3	겐트리 15/3
	기계번호(형식번호)	DS-96-6202	DS-96-6202	DS-96-6202	2.8T-13.6	2.8T-13.6	2.8T-13.6	DS-96-6205	DS-96-6205
점 검 항 목	기초 및 레일의 설치 상태								
	와이어로프 및 후크 상태								
	권과방지장치의 작동 상태								
	과부하방지장치의 작동 상태								
	충돌방지장치의 작동 상태								
	브레이크장치 작동 상태								
	트로리션/인버터케이블 상태								
	누전차단기 작동 상태								
	주행및권상권하 작동 상태								
	각부주유 및 구리스 상태								
특 기 사 항									
점 검 자									

기 계 이 력 카 드

한 국 철 도 시 설 공 단		보 관 처		년 월 일	취 득 근 거			
자산세목번호	자산세목명칭	①			총원가액	기계대가	부대장치	
장비분류번호	기 계 명	②						
제 작 국 명	제 작 사 명	③	참고기계명	내용년수	개시년도	종료년도	감가상각액	
				①				
			제작형식번호	②				
				③				
규 격	구 분	성 능 및 주 요 치 수		평 가	년 월 일	증 감 액	현 재 액	
	①							
	②							
	③			부 속 장 비	년 월 일	증 감 액	현 재 액	
	④							
	⑤				품명	규격	수량	가액
	⑥				①			
⑦			②					
기 사				③				
				④				
				⑤				
				⑥				

공작기계 월별 점검표

범례 : 양호(O), 불량(X), 주유(주), 용접(용), 요주의(△), 교환(교)

일자 : 년 월 일

구 분	보통 선반	만능 밀링	수직 밀링	레디얼 드릴머신	탁상 드릴	그라 인딩	그라 인더	수직 프레스	윤축 프레스	크랭크축면 마기	기계톱	공구 연마기
기 계 번 호	22150122	264				대형	소형			6103700697	9623	961016
점검 항목	정 비											
	가동상태											
	기어,벨트 및 기어 박스유위상태											
	습동부주유 상태											
	전원공급 장치상태											
	고정볼트 이완여부상태											
	누 유 상 태											
	기 능 상 태											
기 타												
특 기 사 항												
점 검 자						확 인 자						