



철도용품 공사규격서

동력차승무원 가방

KRCS H163 03
 제정 2007. 10. 08.
 확인 2015. 03. 16.

1. 적용범위 및 분류

1.1 적용범위

이 규격은 한국철도공사 현업 동력차승무원(이하 “승무원”이라 한다)이 휴대하는 승무원 가방에 대하여 적용한다.

1.2 분류

동력차승무원용(기관사, 부기관사 등)

2. 적용자료

운전규정 및 KS

3. 필요조건

3.1 재료

3.1.1 사용재료는 다음과 같다

품 명	규 격	용 도
겉 감	천연소가죽 1mm이상 사용	외피용
안 감	폴리자가드 원단 사용	내피용
지 퍼	외부용 주지퍼 9호, 보조지퍼 및 내부용 5호	고정용
금 구 류	니켈도금의 장식	고정용
재 봉 사	나일론소재 20수 6합 사용	고정용
멜 방	폴리에스테르 이상 웨빙사용	멜방용
멜방연결부	천연소가죽 1mm이상 속심은 나일론 소재 원단 사용	멜방연결용
손 잡 이	겉감은 천연소가죽 1mm이상 안감은 폴리에스테르 이상 웨빙 사용	손잡이용

3.2 형태 및 치수

3.2.1 형태는 견본사진 및 견본을 확인한다.

3.2.2 치수는 가로390mm 세로290mm 폭(상단80mm, 하단100mm)로 제작한다.

3.3 제조 및 가공

가방의 제조는 다음과 같이 하되 명시되지 않은 사항에 대하여는 가방 제조 관례에 따른다.

3.3.1 동력차승무원용 가방

3.3.3.1 가방은 천연가죽으로 제작한다.

3.3.3.2 가방에 제작되는 외피의 모든 것에 EVA압축 스폰지(두께 0.6mm이상)를 부착하여 제작한다.

3.3.3.3 가방 내부의 안감은 검정색으로 하며, 폴리 자가드 원단을 사용한다.

3.3.3.4 가방의 지퍼는 외피와 동일한 색상을 사용하고, 지퍼 슬라이드 고리는 한국철도공사 심벌 마크를 넣어서 제작한다.

3.3.3.5 가방에 사용되는 금구류는 니켈도금 된 장식을 사용한다.

3.3.3.6 가방 외부 색상은 검정색으로 하며, 가방 앞면 상단 중앙부분에 신주 재질에다 한국철도공사 심벌 마크(KORAIL)를 조각(가로50mm, 세로 11mm)하고 검정색에 에폭시로 작업하여 부착한다.

3.3.3.7 가방내부 밀면(밀바닥 보강용)에는 무발포 PVC평판(두께 2mm)을 안감으로 감싸서 합봉시 부착한다.

3.3.3.8 가방의 밀면에는 바닥을 보호하는 금구류를 4개 부착한다.

3.3.3.9 채봉사는 20수 6합사를 사용한다.

3.3.3.10 가방 손잡이 부분에 천연소가죽으로 된 명찰 집(가로40mm, 세로70mm)과 고리를 만들어 부착한다.

3.3.3.11 멜방은 웨빙(넓이38mm, 두께1.8mm)을 사용하고 길이는 가방 상단부에서 높이를 500mm로 하고, 조절길이는 300mm로 하여 조정할 수 있도록 한다.

3.3.3.12 멜방연결부는 밤색 천연소가죽으로 하고, [부도1]의 옆면형태와 동일하게 연결하여야 하며 멜방 끈 연결고리 봉제는 삼각으로 박음질하고 가운데는 리벳으로 고정한다.

4. 검사

- 4.1 납품검사는 로트검사를 원칙으로 하되, 검사관이 필요하다고 인정할 경우에는 전수검사를 할 수 있다.
- 4.2 로트검사는 300개를 1로트로 하며, 로트당 1개를 임의 추출하여 본 규격과 적합여부를 검사한다.
- 4.3 불합격품이 있는 로트는 그 로트 전체를 불합격으로 본다.
- 4.4 가방을 제작하기 전 모든 자재를 수요부서에 견본을 제작하여 확인 후 제작한다.

5. 포장 및 표시

5.1 포장

가방은 1개씩 비닐 포장하여 개별 박스에 넣은 후 5개씩 포장하고, 운반 및 적재할 때는 손상되지 않도록 하여야 하며, 한국산업규격KS A 1002(수송포장계열치수)에 적합하도록 포장하여야 한다.

5.2 표시

- 5.2.1 가방내부(부도2, 내부형상2 부분)에 제작회사, 제작자, 제조일자 및 한국철도공사 심볼 마크()를 표기한다.
- 5.2.2 단위포장 외부 적당한 곳에 품명, 규격, 수량, 제작회사, 제조일자 및 한국철도공사 심볼 마크()를 표시하여야 한다.

동력차승무원 가방 내·외부 형상

【부도 1】

※ 허용공차 ± 0.5mm이하



{ 앞 면 }



{ 뒷 면 }



{ 옆 면 }

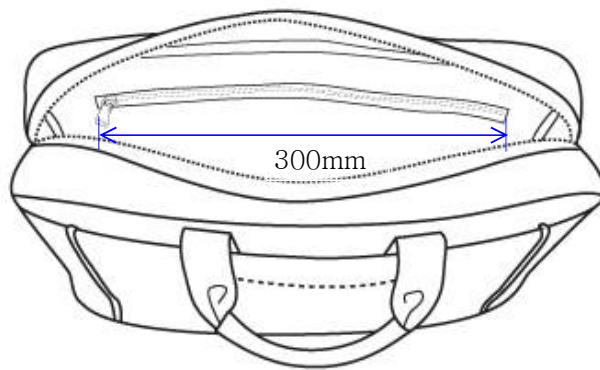


{ 윗 면 }

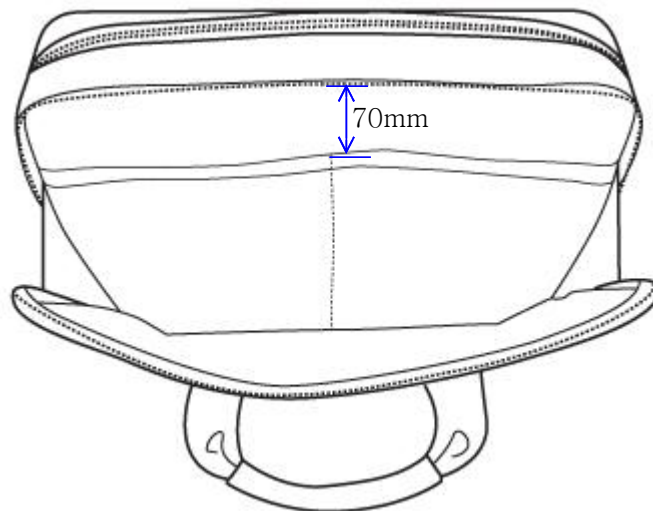
【부도 2】

※ 허용공차 $\pm 0.5\text{mm}$ 이하

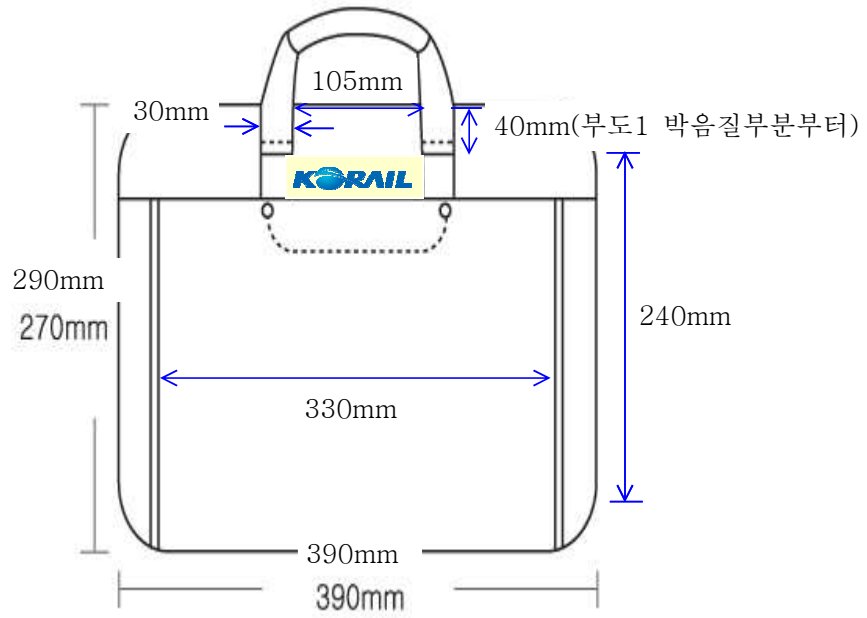
[내부형상 1]



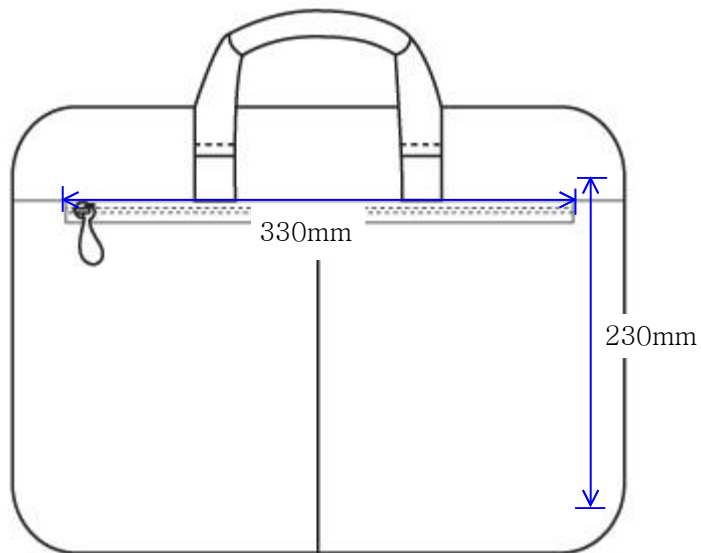
[내부형상 2]



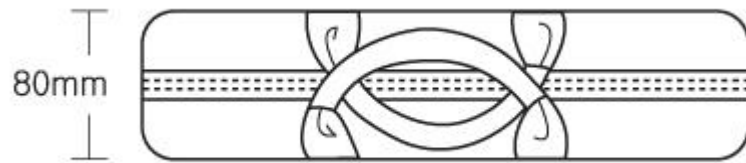
[앞면]



[뒷면]



[상단]



[옆면]

